



特 点

- 加热圈是用于各种挤压成形机的圆柱体部和喷嘴部加热的圆筒状加热器。
- 圆柱体部和喷嘴部能紧密贴附，所以是一款是热效率非常好的加热器。
- 外板使用的是不锈钢板 (SUS430) 或者镀锌钢板，发热体是包裹保护成板状的加热器。
- 由发热体可以直接传导热量到被加热物，热传导效率非常高。

规 格

加热圈根据安装方法及制作上要求，有单片 (1P) 型和双片 (2P) 型两种。双片型主要是圆柱体部等形状一端不易插入的情况下被广泛使用。

另外，也可以生产不带端子部的，导线直出的形状。

最高使用温度：350度

外板材质：不锈钢板 (SUS430) 或者是镀锌钢板

发热体：电热用铁铬合金

电极绝缘帽配件

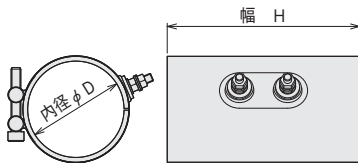
(导线直出型的导线标准长度为 1000 mm)

使用注意事项

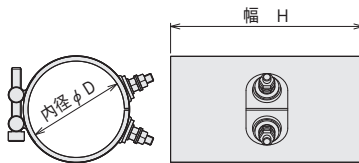
- 安装时，为了充分发挥加热效率，被加热物要做到紧密安装。安装不良会导致加热器过热造成早期断线。
- 为了避免早期断线，请不要空烧 (空气加热)。

◎ 订货时请注明内径的尺寸、宽度、材质、电压、功率。

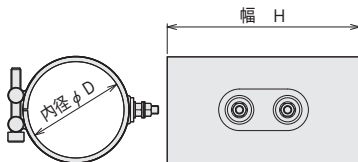
● 1P 型的标准型



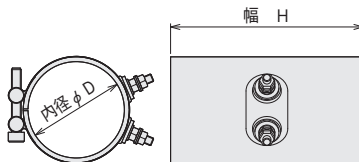
HBH-1 型



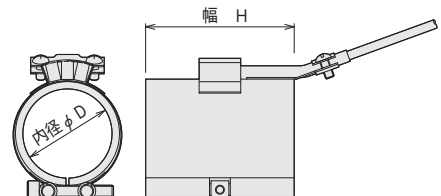
HBH-2 型



HBH-3 型

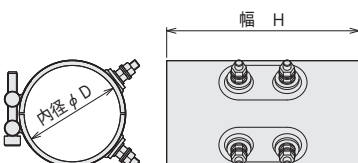


HBH-4 型

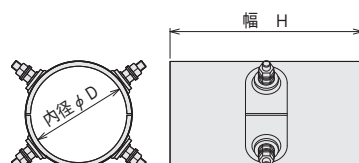


HBH-5 型

● 2P 型的标准型



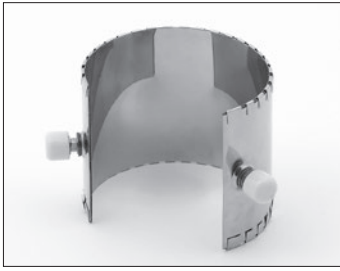
HBH-6 型



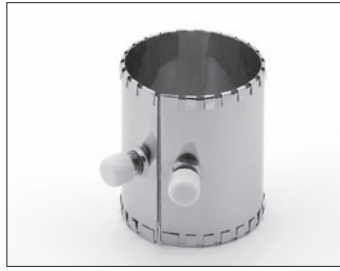
HBH-7 型

● 柔软易弯型

- 具有优良柔软性的加热圈。
- 可以将单片（1P）型加热圈，轻松从侧面安装在喷嘴或配管上。



① 仅扩张柔软易弯加热圈的外径部分。



② 把被加热物包裹在柔软易弯加热圈里。



③ 套上外罩紧密固定。

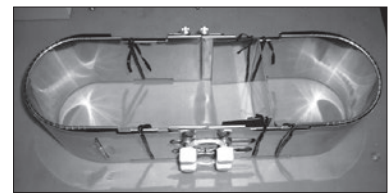
可以生产的规格

- 可以生产单片型柔软易弯型加热圈的HBH-1型到HBH-7型之间的型号加热圈。
- 可生产内径30mm以上的产品。
- 如果是特殊形状的要求、请咨询。
- 柔软易弯型加热圈的使用温度、材质、发热体等要求和加热圈相同。

使用注意事项

- 安装时，请注意按照被加热物的实际大小展开，切忌不能过度扩展。
- 请避免频繁的装卸。
- 请不要空烧（空气加热），会导致早期断线。

制作例



● 能紧固安装在椭圆形等异形模具上。

● 可以生产的规格

型号	最小尺寸 内径 φD (mm) × 宽 H (mm)	最大尺寸 内径 φD (mm) × 宽 H (mm)
HBH-1	φ 50 × 50	φ 280 × 300
HBH-2	φ 50 × 25	
HBH-3	φ 50 × 50	
HBH-4	φ 50 × 25	
HBH-5	φ 30 × 25	φ 60 × 100
HBH-6	φ 60 × 50	φ 550 × 300
HBH-7	φ 60 × 25	

根据形状不同也有不能生产的可能。

- 最大尺寸根据内径的幅宽方向其制作的范围也会有所不同。下表「—」部分为不能生产的范围。
- 标准功率密度为 3W/cm²，最大功率密度为 3.5W/cm²。
- 若要计算功率密度，请以单面面积为标准（内径表面积），除去端子部周围的面积。（约10cm²）
- 订货时请指定型号、内径（D）、宽（H）、使用电压、功率等。
- 也可以承接制造任意孔加工和特殊形状，角形加热圈型的也可以制作。请向门店咨询。

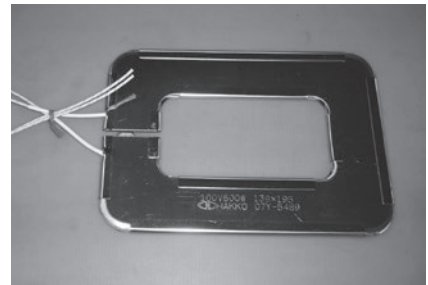
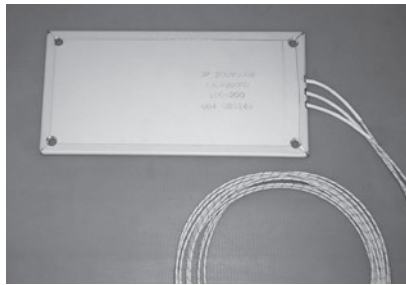
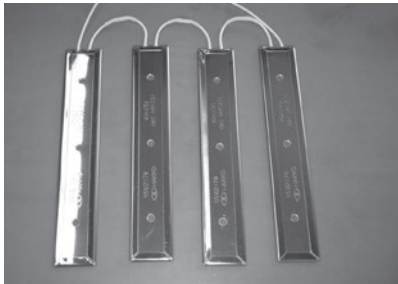
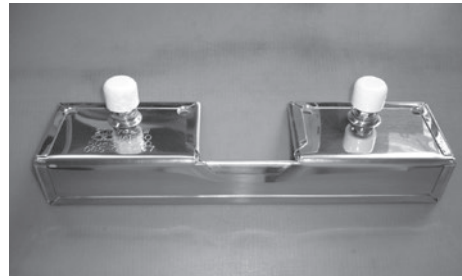
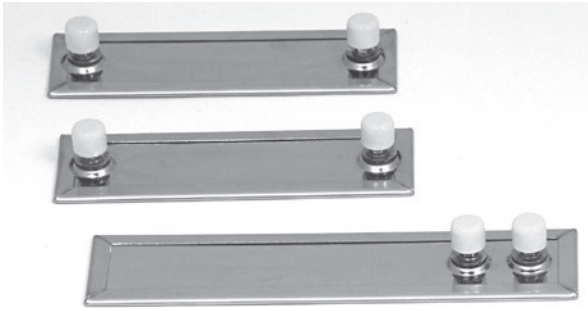
● 加热圈尺寸和功率的标准（尺寸，功率）

单位 (W)

内径 φD (mm) \ 宽 H (mm)	30	40	50	60	70	80	100	120	140	160	180	200	250	300
30	55	85	110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	85	120	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	110	160	210	255	300	350	440	—	—	—	—	—	—	—
60	140	200	255	310	370	420	540	—	—	—	—	—	—	—
70	170	240	300	370	430	500	630	—	—	—	—	—	—	—
80	200	270	350	420	500	570	730	—	—	—	—	—	—	—
100	255	350	440	540	630	730	910	—	—	—	—	—	—	—
120	310	420	535	650	760	875	1100	1330	1560	1780	2010	2230	—	—
140	370	500	630	760	900	1030	1290	1550	1820	2080	2350	2610	—	—
160	420	575	730	875	1030	1180	1480	1780	2080	2380	2680	2990	—	—
180	480	650	820	990	1160	1330	1670	2000	2350	2690	3020	3360	—	—
200	540	730	910	1100	1290	1480	1860	2230	2610	2990	3360	3740	4680	5630
250	680	910	1150	1390	1620	1860	2330	2800	3270	3740	4210	4680	5860	7040
300	820	1100	1390	1670	1950	2230	2800	3370	3930	4500	5060	5630	7050	8450

扁平加热器

可做为模具冲压、热板、漏斗等的热源



特点

- 扁平加热器是密切紧附在金属表面型的加热器。
- 外板使用的不锈钢板 (SUS430) 或是镀锌钢板, 发热体是被包裹保护而成的板状加热器。
- 由发热体直接传导热量至被加热物, 能够做到高效加热。

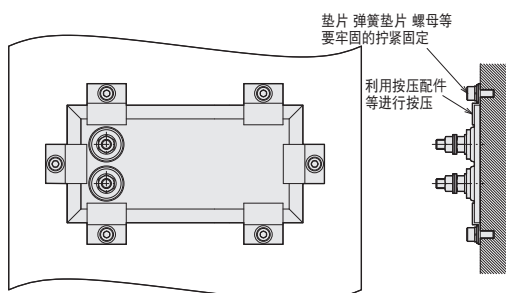
使用注意事项

- 为了充分发挥加热效率, 在安装热板时, 请全面密切紧附安装。如果安装不合理, 会因加热器的过热造成早期断线。
- 为了避免早期断线, 请不要进行空烧 (空气加热)。另外, 作为特殊设计品也可生产空气加热型产品。
- 无防水防滴构造。

安装方法

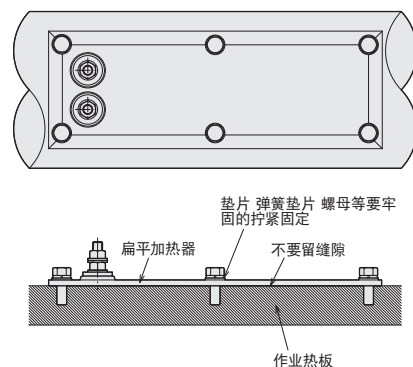
● 无孔加工产品的安装方法

- 请准备固定用的按压配件。
- 请用垫片、弹簧垫片、螺帽等将按压配件牢固地固定好。加热器和热板之间如果有缝隙, 会因为加热器过热造成断线故障。
- 如果宽度过宽会因为受热使得中央部分膨胀。请设计成用固定配件按压中央部位的形式。(配合操作也可以设计制作按压配件)

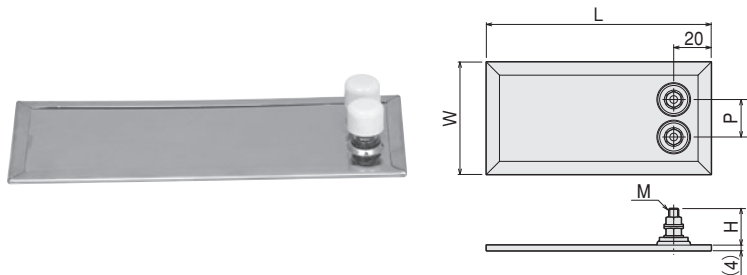


● 有孔加工产品的安装方法

- 要全面均一的紧密附着, 用垫片和弹簧垫片牢固的固定安装。
- 加热器和热板等的模具之间如果有缝隙, 会使加热器过热造成断线故障。



● 标准规格品



● 本产品端子面因为是钣金折叠会造成段差，扁平模具等不适合段差构造的情况下也可以生产双面平板构造。

● 标准形状是单面端子为2型，如果有要求端子位置不同形状，请指定端子位置。

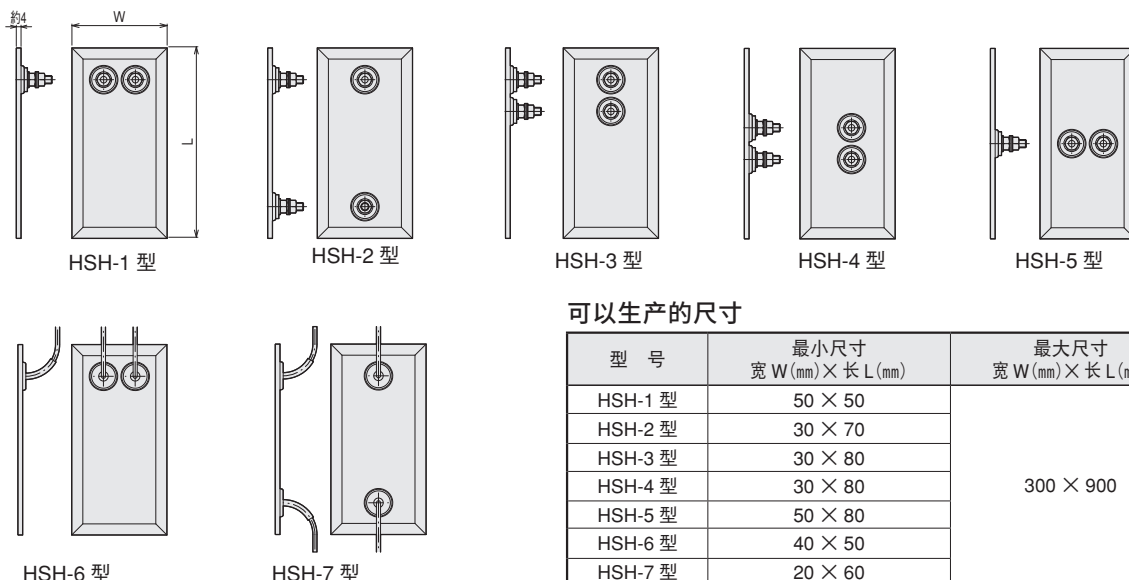
最高使用温度	: 350度
外板材质	: 不锈钢板 (SUS430) 或是镀锌钢板
发热体	: 电热用铁铬合金
表面功率密度	: 3 W/cm ²
电极绝缘帽配件	

不锈钢板 (SUS430) 型号	镀锌钢板 型号	电压	功率	宽 W (mm)	长 L (mm)	端子间距 P (mm)	端子部高度 H (mm)	端子螺丝尺寸 M
HSH0515	HSH0516	单相 200V	200W	50	150	15	16	M4
HSH0520	HSH0521		300W		200			
HSH0530	HSH0531		450W		300			
HSH0815	HSH0816		350W	80	150			
HSH0820	HSH0821		450W		200			
HSH0830	HSH0831		700W		300			
HSH1015	HSH1016		450W	100	150			
HSH1020	HSH1021		600W		200			
HSH1030	HSH1031		900W		300			
HSH1215	HSH1216		550W	120	150	25	19	M5
HSH1220	HSH1221		700W		200			
HSH1230	HSH1231		1.05kW		300			
HSH1515	HSH1516		650W	150	150			
HSH1520	HSH1521		850W		200			
HSH1530	HSH1531		1.3kW		300			
HSH2020	HSH2021		1.15 kW	200	200			
HSH2030	HSH2031		1.75kW		300			
HSH2050	HSH2051		3kW		500			
HSH3030	HSH3031		2.6kW	300	300			
HSH3050	HSH3051		4.5kW		500			

● 特制品

- 扁平加热器如图所示为普通形状。也承接生产L型、“コ”字型、圆型、圆圈型等。加热器的端子部可以根据安装位置不同进行变更。
- 如需要孔加工，请特别指明。
- 冲压模具等用来夹在板型模具中间的情况下，也可以承接生产双面平板构造的产品。

- 标准功率密度为3W/cm²。最大功率密度为3.5W/cm²。如果对上保温的话，密度为2.5W/cm²以下。也可以承接生产局部功率密度变化的产品。
- 在计算功率密度时，作为标准要去掉从面积到端子部周边面积(约10cm²)。



可以生产的尺寸

型号	最小尺寸 宽 W(mm) × 长 L(mm)	最大尺寸 宽 W(mm) × 长 L(mm)
HSH-1 型	50 × 50	300 × 900
HSH-2 型	30 × 70	
HSH-3 型	30 × 80	
HSH-4 型	30 × 80	
HSH-5 型	50 × 80	
HSH-6 型	40 × 50	
HSH-7 型	20 × 60	

根据形状也有不能生产的情况。