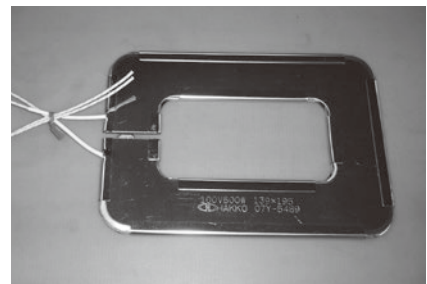
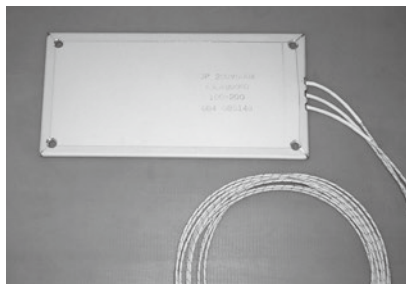
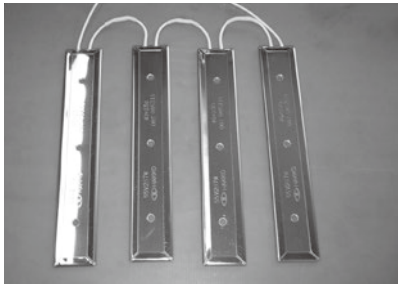
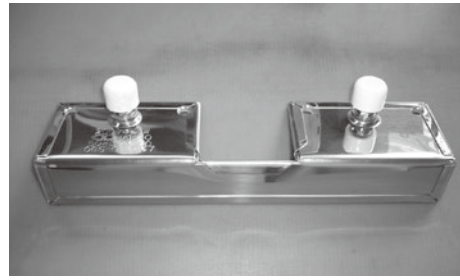
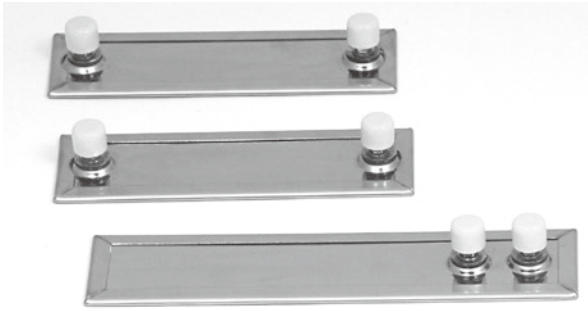


扁平加热器

可做为模具冲压、热板、漏斗等的热源



特点

- 扁平加热器是密切紧附在金属表面型的加热器。
- 外板使用的不锈钢板 (SUS430) 或是镀锌钢板, 发热体是被包裹保护而成的板状加热器。
- 由发热体直接传导热量至被加热物, 能够做到高效加热。

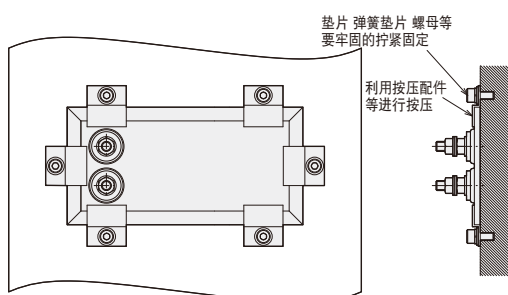
使用注意事项

- 为了充分发挥加热效率, 在安装热板时, 请全面密切紧附安装。如果安装不合理, 会因加热器的过热造成早期断线。
- 为了避免早期断线, 请不要进行空烧 (空气加热)。另外, 作为特殊设计品也可生产空气加热型产品。
- 无防水防滴构造。

安装方法

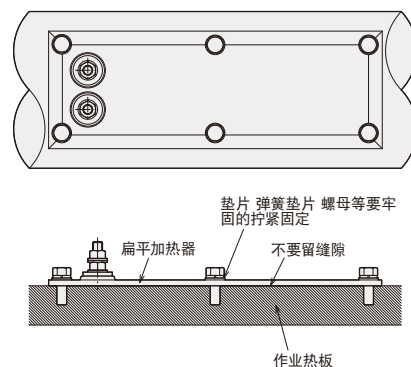
● 无孔加工产品的安装方法

- 请准备固定用的按压配件。
- 请用垫片、弹簧垫片、螺帽等将按压配件牢固地固定好。加热器和热板之间如果有缝隙, 会因为加热器过热造成断线故障。
- 如果宽度过宽会因为受热使得中央部分膨胀。请设计成用固定配件按压中央部位的形式。(配合操作也可以设计制作按压配件)

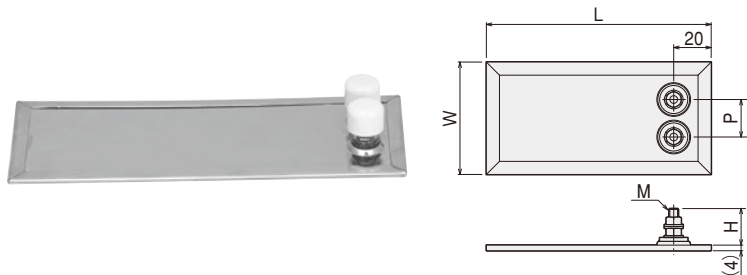


● 有孔加工产品的安装方法

- 要全面均一的紧密附着, 用垫片和弹簧垫片牢固的固定安装。
- 加热器和热板等的模具之间如果有缝隙, 会使加热器过热造成断线故障。



● 标准规格品



● 本产品端子面因为是钣金折叠会造成段差，扁平模具等不适合段差构造的情况下也可以生产双面平板构造。

● 标准形状是单面端子为2型，如果有要求端子位置不同形状，请指定端子位置。

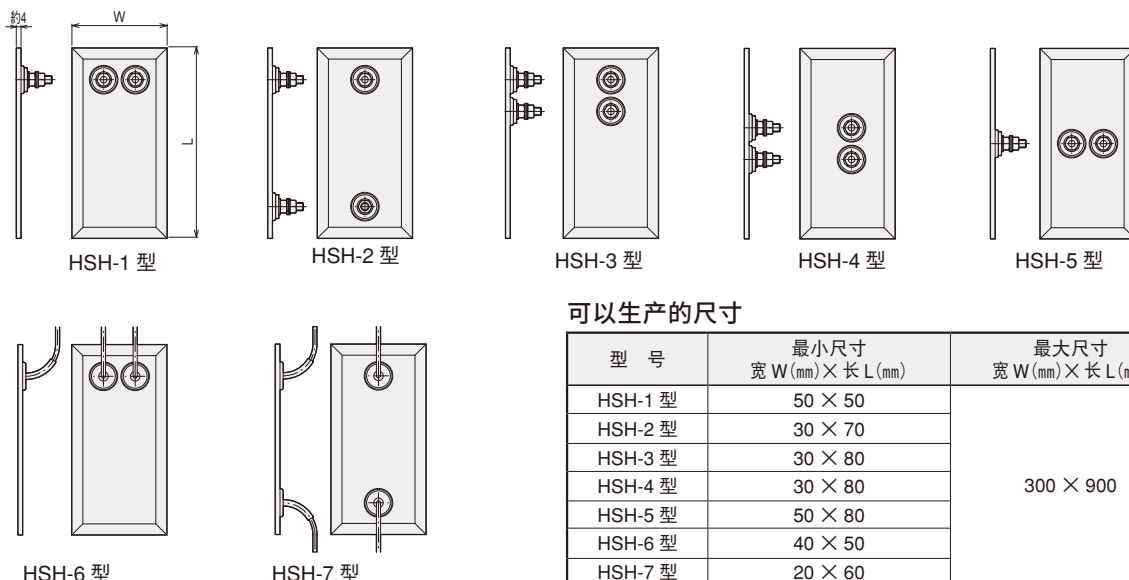
最高使用温度	: 350度
外板材质	: 不锈钢板 (SUS430) 或是镀锌钢板
发热体	: 电热用铁铬合金
表面功率密度	: 3 W/cm ²
电极绝缘帽配件	

不锈钢板 (SUS430) 型号	镀锌钢板 型号	电压	功率	宽 W (mm)	长 L (mm)	端子间距 P (mm)	端子部高度 H (mm)	端子螺丝尺寸 M
HSH0515	HSH0516	单相 200V	200W	50	150	15	16	M4
HSH0520	HSH0521		300W		200			
HSH0530	HSH0531		450W		300			
HSH0815	HSH0816		350W	80	150			
HSH0820	HSH0821		450W		200			
HSH0830	HSH0831		700W		300			
HSH1015	HSH1016		450W	100	150			
HSH1020	HSH1021		600W		200			
HSH1030	HSH1031		900W		300			
HSH1215	HSH1216		550W	120	150	25	19	M5
HSH1220	HSH1221		700W		200			
HSH1230	HSH1231		1.05kW		300			
HSH1515	HSH1516		650W	150	150			
HSH1520	HSH1521		850W		200			
HSH1530	HSH1531		1.3kW		300			
HSH2020	HSH2021		1.15 kW	200	200			
HSH2030	HSH2031		1.75kW		300			
HSH2050	HSH2051		3kW		500			
HSH3030	HSH3031		2.6kW	300	300			
HSH3050	HSH3051		4.5kW		500			

● 特制品

- 扁平加热器如图所示为普通形状。也承接生产L型、“コ”字型、圆型、圆圈型等。加热器的端子部可以根据安装位置不同进行变更。
- 如需要孔加工，请特别指明。
- 冲压模具等用来夹在板型模具中间的情况下，也可以承接生产双面平板构造的产品。

- 标准功率密度为3W/cm²。最大功率密度为3.5W/cm²。如果对上保温的话，密度为2.5W/cm²以下。也可以承接生产局部功率密度变化的产品。
- 在计算功率密度时，作为标准要去掉从面积到端子部周边面积(约10cm²)。



可以生产的尺寸

型号	最小尺寸 宽 W(mm) × 长 L(mm)	最大尺寸 宽 W(mm) × 长 L(mm)
HSH-1 型	50 × 50	300 × 900
HSH-2 型	30 × 70	
HSH-3 型	30 × 80	
HSH-4 型	30 × 80	
HSH-5 型	50 × 80	
HSH-6 型	40 × 50	
HSH-7 型	20 × 60	

根据形状也有不能生产的情况。